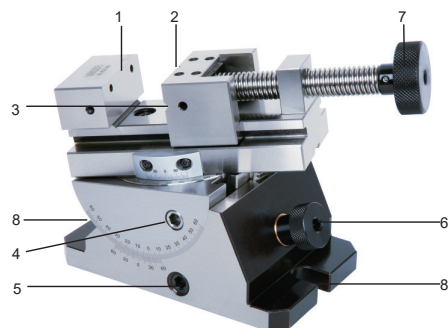
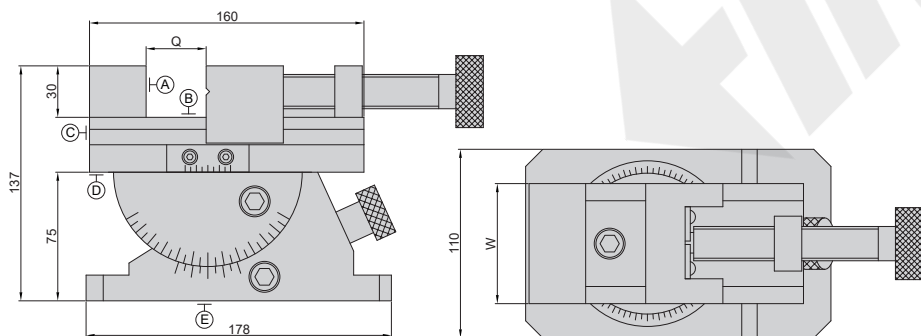


Kód	Rozpětí čelistí (Q)	Šířka čelistí (W)
6521-80	0-80mm	70mm

- Horizontální otáčení: rozsah 360°, dělení 0,05°
- Vertikální sklon: rozsah 45°, dělení 0,05°
- S otočným knoflíkem pro nastavení sklonu
- Paralelita a pravouhlost mezi A, B, C a D: 5 μm/100 mm, paralelita mezi D a E při 0°: 10 μm/100 mm
- Vyrobeno z nástrojové oceli
- Tvrdost HRC 56–58



- 1-Pevné čelisti
- 2-Pohyblivé čelisti
- 3-V-drážka
- 4-Vodorovný aretační šroub
- 5-Svislý aretační šroub pro naklápění
- 6-Svislé nastavovací kolečko pro naklápění
- 7-Rukojeť pro nastavení čelistí
- 8-Montážní drážka v základně
- 9-Šestihrný klíč M8



1. Vhodné pro přesné rovinné frézování, frézování, elektroerozivní obrábění atd.; upínání obrobku při obrábění rovných nebo šikmých ploch a úhlových šikmých otvorů.

2. Použití.

---Očistěte spodní plochu svěráku a pracovní plochu obráběcího stroje, umístěte svěrák do správné polohy na pracovní stůl obráběcího stroje a zajistěte jej přitlačnou deskou, šrouby a maticemi.

---Nastavení rovnoběžnosti

Pokud není striktně vyžadována rovnoběžnost obrobku, jednoduše povolte zajišťovací šrouby na obou stranách základny, otočte knoflíkem pro nastavení sklonu a nastavte stupnici na nulu; Pokud je striktně vyžadována rovnoběžnost obrobku, lze pomocí číselnickového měřidla změřit povrch vodicí lišty upínacího tělesa a dosáhnout rovnoběžnosti, která splňuje stanovené požadavky.

---Nastavení úhlu

a. Nastavení úhlu vodorovné desky: Povolte vodorovný otočný zajišťovací šroub na přední straně obloukového bloku, otočte svěrák do požadované úhlové polohy a poté zajišťovací šroub utáhněte.

b. Nastavení úhlu sklonu: Povolte zajišťovací šrouby sklonu na obou stranách základny a otočte knoflíkem sklonu. Po dosažení požadovaného úhlu utáhněte zajišťovací šrouby na obou stranách.

---Upnutí obrobku:

Otočte rukojetí pro nastavení čelistí proti směru hodinových ručiček, aby se pohyblivé čelisti posunuly ven do správné polohy, vložte očištěný obrobek a otočte rukojetí pro nastavení čelistí ve směru hodinových ručiček, aby se obrobek upnul.

Poznámka: V-drážka je vhodná pro upnutí válcových obrobků.

3. Poznámka:

---Obráběná plocha obrobku musí být výše než čelisti, pokud tomu tak není, doporučuje se obrobek podložit rovnoběžnými podložkami.

---Aby bylo zajištěno pevné upnutí a zabránilo se uvolnění upínacího zařízení, snažte se co nejvíce upnout plochou stranu obrobku.

--- Při upínání méně tuhých obrobků by měla být upínací plocha obrobku nejprve pevně podložena a podepřena, aby se zabránilo deformaci obrobku.